**Министерство общего и профессионального образования**

**Свердловской области**

государственное бюджетное профессиональное образовательное

учреждениеСвердловской области

«Уральский горнозаводской колледж имени Демидовых»

Рассмотрено Утверждена:

на заседании методического совета Директор ГБПОУ СО

Протокол №\_\_\_\_ «УрГЗК»

от «\_\_\_\_»\_\_\_\_2018 г. \_\_\_\_\_\_\_\_Т.М.Софронова

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.

.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**профессионального модуля для лиц с ОВЗ и инвалидов**

**профессии 16185 «Оператор швейного оборудования»**

**ПМ. 02 «Обслуживание швейного оборудования»**

Форма обучения - очная

Срок обучения -1 год 10 месяцев

Невьянск

2018

Согласовано на заседании ЦК

№ протокола \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.

Составитель: Чигвинцева Светлана Викторовна,

преподаватель первой квалификационной категории

ГБПОУ СО «УрГЗК»

.

Адаптированная основная программа профессионального модуля «Обслуживание швейного оборудования» по программе подготовки по профессиям рабочих, должностей служащих по профессии 16185 «Оператор швейного оборудования» составлена в соответствии Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 46, раздел «Швейное производство» (§ 40«Оператор швейного оборудования (3-й разряд)») профессии 16185 «Оператор швейного оборудования» с учётом их психофизического развития, индивидуальных возможностей. Программа обеспечивает социальную адаптацию данных обучающихся.

Рабочая программа профессионального модуля для обучающихся по профессии «Оператор швейного оборудования».

Сост. Чигвинцева Светлана Викторовна, - Невьянск. ГБПОУ СО «УрГЗК»

Материалы рабочей программы профессионального модуля составлены с учетом возможностей методического, информационного, технологического обеспечения образовательной деятельности ГБПОУ СО «УрГЗК».

©Чигвинцева С.В. 2018 г.

© ГБПОУ СО «УрГЗК»

**АДАПТИРОВАННАЯ ПРОГРАММА**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ. 02 «Обслуживание швейного оборудования»**

МДК.02.01 Оборудование швейного производства

УП.01 –Учебная практика

ПП.01-Производственная практика

Адаптированная программа профессионального модуля ПМ.02 «Обслуживание швейного производства», междисциплинарного курса МДК.02.01 «Оборудование швейного производства» для профессиональной подготовки новых рабочих с ограниченными возможностями здоровья, разработана с учетом Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 46 ЕКТС, раздел «Швейное производство» (§ 40 «Оператор швейного оборудования (3-й разряд)») от 3 июля 2002 года N 47и является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки обучающихся с ограниченными возможностями здоровья по профессии 16185– «Оператор швейного оборудования» на базе выпускников ГКОУ СО «Новоуральская школа №1, реализующая адаптированные основные общеобразовательные программы» и МБОУ СОШ НГО СО, сроком обучения 1 год 10 месяцев.

Организация-разработчик: ГБПОУ СО «УрГЗК»

Разработчик:

Автор: Чигвинцева С.В.- преподаватель

Рассмотрено на заседании методического совета

Протокол № от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 года

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ……………………………………………………………………………………….…2
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ……………….....4
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ……………..5

4.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ АДАПТИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ……………………………………………………13

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)……………………..16

**1. ПАСПОРТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.02Обслуживание швейного производства**

**1.1. Область применения адаптированной программы**

Адаптированная программа профессионального модуля ПМ.02 «Обслуживание швейного производства» для профессиональной подготовки новых рабочих с ограниченными возможностями здоровья, разработана с учетом Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 46 ЕКТС, раздел «Швейное производство» (§ 40 «Оператор швейного оборудования (3-й разряд)») от 3 июля 2002 года № 47и является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки обучающихся с ограниченными возможностями здоровья по профессии 16185– «Оператор швейного оборудования» на базе выпускников ГКОУ СО «Новоуральская школа №1, реализующая адаптированные основные общеобразовательные программы» и МБОУ СОШ НГО СО, сроком обучения 1 год 10 месяцев

Адаптированная программа является частью программы профессиональной подготовки квалифицированных рабочих в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

- **ПМ.02 Обслуживание швейного оборудования** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования.

ПК 1.2.Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.

ПК 1.3. Пользоваться технической и нормативной документацией (ГОСТ, ТУ).

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании по профессии «Швея», при повышении квалификации и переподготовке.

*Образование:* выпускники ГКОУ СО «Новоуральская школа №1, реализующая адаптированные основные общеобразовательные программы» и МБОУ СОШ НГО СО.

**1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессиональных модулей должен:

**иметь практический опыт:** выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий.

**уметь:** обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования; устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования; контролировать качество кроя, соответствия цвета деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов.

**знать:** назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования; назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации.

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение адаптированной программы профессионального модуля**

Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля**:** всего – 983 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 50 часов,

учебной и производственной практики – 933 часа.

**2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

Результатом освоения программы профессиональных модулей является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности выполнение работ по пошиву швейных изделий из различных материалов, в том числе профессиональными (ПК):

- обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования;

- устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования;

- пользоваться технической и нормативной документацией (ГОСТ, ТУ).

* 1. **Структура и содержание профессионального модуля**

1. ***Тематическийпланпрофессиональногомодуля***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Коды**  **профе**  **ссиональных**  **компетенций** | **Наименованияразделов**  **профессиональногомодуля** | **Всего часов (макс.учебная нагрузка и практики** | **Объем времени** | | | |
| **Обязательная**  **аудиторная**  **учебная нагрузка**  **обучающегося** | | **Учебная практика,**  **часов** | **Производственная практика, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)** |
| **Всего,**  **часов** | **в т.ч.**  **практические**  **занятия, часов** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  | **1 курс** |  |  |  |  |  |
| ПК. 02 | **МДК 02.01**  **Оборудование швейного оборудования** | 50 |  |  |  |  |
|  | Тема 1.Введение. Общие сведения о швейных машинах |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 2. Классификация швейных машин |  | 2 |  |  |  |
|  | Раздел 1. Общее устройство швейных машин | | | | | |
|  | Тема 3. Общее устройство машин |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 4. Челночный стежок |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 5.Практическая работа №1 |  |  | 2 |  |  |
|  | Тема 6.  Машинные иглы |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 7. Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 8.  Основные механизмы швейных машин |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 9.  Детали для соединения отдельных частей машины |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 10. Практическая работа №2 |  |  | 2 |  |  |
|  | Тема 11. Приспособления малой механизации на швейные машины |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 12.Техническое обслуживание швейных машин |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 13. Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей |  | 2 |  |  |  |
|  | Раздел 2. Специализированные швейные машины | | | | | |
|  | Тема 14. Машины одноигольные и двуигольные челночного стежка |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 15. Машины однониточного и двухниточного цепного стежка |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 16. Машины для зигзагообразной строчки |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 17. Обметочные и стачивающе-обметочные машины |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 18. Обметочные и стачивающе-обметочные машины |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 19. Цепной стежок |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 20. Практическая работа №3 |  |  | 2 |  |  |
|  | Тема 21. Машины потайного стежка |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 22. Петельные и закрепочные машины |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 23. Пуговичные машины |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 24. Новые специальные машины (автоматы, полуавтоматы) |  | 2 |  |  |  |
|  | Тема 25. Оборудование раскройного цеха |  | 2 |  |  |  |

**3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ. 02 Оборудование швейного оборудования)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем** | **Содержание учебного материала, практические занятия** | **Объем часов** | | **Уровень освоения** | **Домашнее задание** |
| **Лекции, семинары** | **Практические работы** |
| **ПМ. 02 Оборудование швейного оборудования** |  |  |  |  |  |
| **МДК 02. 01 Оборудование швейного производства** |  |  |  |  |  |
| **Тема 1.**  **Введение. Общие сведения о швейных машинах** | *Содержание учебного материала*  Общие сведения о швейных машинах. | 2 |  |  | Прочитать конспект |
| **Тема 2.**  **Классификация швейных машин** | *Содержание учебного материала*  Механизация процессов швейного производства: современная и перспективы. Классификация швейных машин. Виды оборудования для ВТО. | 2 |  |  | Выучить классификацию швейных машин и виды оборудования |
| **Раздел 1. Общее устройство швейных машин** | | | | | |
| **Тема 3.**  **Общее устройство машин** | *Содержание учебного материала*  Основные части машин. Детали для соединения частей швейных машин. Механизмы передачи и преобразования движений. Условные обозначения на кинематических схемах. | 2 |  |  | Закончить таблицу |
| **Тема 4.**  **Челночный стежок** | *Содержание учебного материала*  Процесс образования. Заправка ниток. Регулировка натяжения нитей и величины стежка. Наладка швейной машины для работы с различными тканями. | 2 |  |  | Выучить последовательность заправки ниток |
| **Тема 5.**  **Практическая работа №1** | *Практическая работа №1*  Изучение процесса образования челночного стежка, заправка, регулировка, наладка и выполнение строчки на различных тканях. |  | 2 |  | Зарисовать процесс образования челночного стежка |
| **Тема 6.**  **Машинные иглы** | *Содержание учебного материала*  Классификация машинных игл. Приемы их установки | 2 |  |  | Выучить классификацию машинных игл. |
| **Тема 7.**  **Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин** | *Содержание учебного материала*  Модификация швейных машин, их назначение. Классификация машинных игл. Подбор игл и ниток. | 2 |  |  | Составить алгоритм подбора игл и ниток |
| **Тема 8.**  **Основные механизмы швейных машин** | *Содержание учебного материала*  Механизм иглы. Механизм нитепритягивателя. Механизм челнока. Механизм двигателя ткани. | 2 |  |  | Читать схемы |
| **Тема 9.**  **Детали для соединения отдельных частей машины** | *Содержание учебного материала*  Регулятор стежка. Механизм обратного хода. Узел лапки: механизм подъема. Установка лапки. | 2 |  |  | Читать схемы |
| **Тема 10.**  **Практическая работа №2** | *Практическая работа №2*  Устройство, наладка, регулировка, смазка швейных машин. |  | 2 |  | Систематизировать наладку, регулировку, смазку швейных машин |
| **Тема 11.**  **Приспособления малой механизации на швейные машины** | *Содержание учебного материала*  Приспособления для намотки ниток. Приспособления малой механизации (лапка для выполнения сборок, откидная двухрожковая линейка-окантовыватель, формирующий направитель). | 2 |  |  | Научится различать средства малой механизации и их применение |
| **Тема 12.**  **Техническое обслуживание швейных машин** | *Содержание учебного материала*  Неполадки в работе швейных машин, способы устранения. Виды ремонта. Правила ухода за швейными машинами. Правила безопасности труда. | 2 |  |  | Выучить правила безопасности труда и основные виды ремонта |
| **Тема 13.**  **Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей** | *Содержание учебного материала*  Утюги. Прессы. Увлажнители и отпарочные аппараты. Оборудование для клеевого соединения деталей. Приспособления для ВТО. Организация рабочего места. Правила безопасности труда. | 2 |  |  | Научится различать оборудование для ВТО и понимать их применение, с соблюдением правил безопасности труда |
| **Раздел 2. Специализированные швейные машины** | | | | | |
| **Тема 14.**  **Машины одноигольные и двуигольные челночного стежка** | *Содержание учебного материала*  Процесс образования челночной строчки. Конструктивные особенности машин, техническая характеристика. Применения. | 2 |  |  | Закончить таблицу |
| **Тема 15.**  **Машины однониточного и двухниточного цепного стежка** | *Содержание учебного материала*  Процесс образования цепной строчки. Конструктивные особенности машин, техническая характеристика, применение. | 2 |  |  | Закончить таблицу |
| **Тема 16.**  **Машины для зигзагообразной строчки** | *Содержание учебного материала*  Процесс образования зигзагообразной строчки.  Конструктивные особенности машин, техническая характеристика, применение. | 2 |  |  | Зарисовать процесс образования зигзагообразной строчки |
| **Тема 17.**  **Обметочные и стачивающе-обметочные машины** | *Содержание учебного материала*  Процесс образования обметочных стежков. Конструктивные особенности машин, техническая характеристика, применение. | 2 |  |  | Зарисовать процесс образования обметочного стежка |
| **Тема 18.**  **Обметочные и стачивающе-обметочные машины** | *Содержание учебного материала*  Процесс образования обметочных стежков. Конструктивные особенности машин, техническая характеристика, применение. | 2 |  |  | Закончить таблицу |
| **Тема 19. Цепной стежок** | Процесс образования. Заправка ниток. Регулировка натяжения нитей. Наладка швейной машины для работы с различными тканями. | 2 |  |  | Читать схему заправки ниток |
| **Тема 20.**  **Практическая работа №3** | *Практическая работа №3*  Изучение процесса образования, регулировка и выполнение обметочной (цепной) строчки. |  | 2 |  | Зарисовать процесс образования цепного стежка |
| **Тема 21.**  **Машины потайного стежка** | *Содержание учебного материала*  Процесс образования потайных стежков. Конструктивные особенности машин, техническая характеристика, применение. | 2 |  |  | Прочитать конспект |
| **Тема 22.**  **Петельные и закрепочные машины** | *Содержание учебного материала*  Процесс образования петли челночным и цепным стежком. Конструктивные особенности машин, техническая характеристика, применение. | 2 |  |  | Прочитать конспект и схемы |
| **Тема 23.**  **Пуговичные машины** | *Содержание учебного материала*  Принцип работы машины. Конструктивные особенности машин, техническая характеристика, применение. | 2 |  |  | Прочитать конспект |
| **Тема 24.**  **Новые специальные машины (автоматы, полуавтоматы)** | *Содержание учебного материала*  Специальные машины: автоматы, полуавтоматы. Назначение специальных машин. Техническая характеристика, принцип действия, применение. | 2 |  |  | Прочитать конспект и схемы |
| **Тема 25.**  **Оборудование раскройного цеха** | *Содержание учебного материала*  Электромашина с вертикальным ножом. Способы раскроя и оборудование раскройного цеха. | 2 |  |  | Составить кроссворд |
|  |  |  |  |  |  |
| **Учебная практика** |  |  |  |  |  |
|  | Тема 1. Охрана труда при изготовлении изделий из различных материалов.  Тема 2. Инструктаж по технике безопасности.  Тема 3. Инструктаж по технике безопасности.  Тема 4. Инструктаж по безопасным условиям труда.  Тема 5. Организация рабочего места. Техника безопасности на рабочем месте при работе на швейном оборудовании.  Тема 6. Организация рабочего места. Техника безопасности на рабочем месте при работе на швейном оборудовании. | 6  6  6  6  6  6 |  |  |  |
| Раздел 1. Общее устройство швейных машин | Тема 7. Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин.  Тема 8. Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин.  Тема 9. Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин.  Тема 10. Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин.  Тема 11. Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин.  Тема 12. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм иглы)  Тема 13. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм иглы)  Тема 14. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм иглы)  Тема 15. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм иглы)  Тема 16. Установка иглы  Тема 12. Установка иглы  Тема 17. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм нитепритягивателя)  Тема 18. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм нитепритягивателя)  Тема 19. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм нитепритягивателя)  Тема 20. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм нитепритягивателя)  Тема 21. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм челнока)  Тема 22. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм челнока)  Тема 23. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм челнока)  Тема 24. Устройство основных механизмов швейных машин (Механизм челнока)  Тема 25. Устройство основных механизмов швейных машин  (Механизм двигателя ткани)  Тема 26. Устройство основных механизмов швейных машин  (Механизм двигателя ткани)  Тема 27. Устройство основных механизмов швейных машин  (Механизм двигателя ткани)  Тема 28. Устройство основных механизмов швейных машин  (Механизм двигателя ткани)  Тема 29. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Регулятор стежка)  Тема 30. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Регулятор стежка)  Тема 31. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Регулятор стежка)  Тема 32. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Регулятор стежка)  Тема 33. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Механизм обратного хода)  Тема 34. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Механизм обратного хода)  Тема 35. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Механизм обратного хода)  Тема 36. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Механизм обратного хода)  Тема 37. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Узел лапки: механизм подъема)  Тема 38. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Узел лапки: механизм подъема)  Тема 39. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Узел лапки: механизм подъема)  Тема 40. Устройство деталей для соединения отдельных частей машины (Узел лапки: механизм подъема)  Тема 41. Установка лапки  Тема 42. Установка лапки  Тема 43. Установка лапки  Тема 44. Наладка, регулировка, смазка швейных машин.  Тема 45. Наладка, регулировка, смазка швейных машин.  Тема 46. Наладка, регулировка, смазка швейных машин.  Тема 47. Наладка, регулировка, смазка швейных машин.  Тема 48. Устройство приспособлений малой механизации на швейные машины (приспособления для намотки ниток)  Тема 49. Назначение приспособлений малой механизации на швейные машины (приспособления для намотки ниток)  Тема 50. Наладка приспособлений малой механизации на швейные машины (приспособления для намотки ниток)  Тема 51. Устройство приспособлений малой механизации на швейные машины (лапка для выполнения сборок).  Тема 52. Назначение приспособлений малой механизации на швейные машины (лапка для выполнения сборок).  Тема 53. Наладка приспособлений малой механизации на швейные машины (лапка для выполнения сборок).  Тема 54. Устройство приспособлений малой механизации на швейные машины (откидная двухрожковая линейка-окантовыватель, формирующий направитель).  Тема 55. Назначение приспособлений малой механизации на швейные машины (откидная двухрожковая линейка-окантовыватель, формирующий направитель).  Тема 56. Наладка приспособлений малой механизации на швейные машины (откидная двухрожковая линейка-окантовыватель, формирующий направитель). | 6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6 |  |  |  |
| Раздел 2. Ремонт и техническое обслуживание швейного оборудования | Тема 57. Организация рабочего места. Техника безопасности на рабочем месте при работе на раскройной машине.  Тема 58. Правила безопасной работы на раскройной машине.  Тема 59. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в работе на раскройной машине.  Тема 60. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в работе на раскройной машине.  Тема 61. Организация рабочего места. Техника безопасности на рабочем месте при работе на швейных машинах.  Тема 62. Правила безопасной работы на швейных машинах.  Тема 63. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в работе одноигольных и двуигольных швейных машин челночного стежка.  Тема 64. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в работе одноигольных и двуигольных швейных машин челночного стежка.  Тема 65. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в работе одноигольных и двуигольных швейных машин челночного стежка.  Тема 66. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в работе однониточного и двухниточного цепного стежка швейных машин цепного стежка.  Тема 67. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок в работе однониточного и двухниточного цепного стежка швейных машин цепного стежка.  Тема 68. Техническое обслуживание и регулировка, устранение мелких неполадок при выполнении обметочной строчки.  Тема 69. Техническое обслуживание и регулировка, устранение мелких неполадок при выполнении обметочной строчки.  Тема 70. Техническое обслуживание и регулировка, устранение мелких неполадок при выполнении обметочной строчки.  Тема 71. Правила ухода за швейными машинами.  Тема 72. Правила ухода за швейными машинами.  Тема 73. Правила ухода за швейными машинами.  Тема 74. Организация рабочего места. Техника безопасности на рабочем месте при ВТО.  Тема 75. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (утюги)  Тема 76. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (утюги)  Тема 77. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (прессы)  Тема 78. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (прессы)  Тема 79. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (увлажнители)  Тема 80. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (отпарочные аппараты)  Тема 81. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (отпарочные аппараты)  Тема 82. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (приспособления для ВТО)  Тема 83. Техническое обслуживание и устранение мелких неполадок оборудования для ВТО и клеевого соединения деталей (приспособления для ВТО) | 6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6  6 |  |  |  |
| Всего: |  | 498 |  |  |  |
| Промежуточная аттестация – дифференцированный зачёт |  |  |  |  |  |

**4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ АДАПТИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета «Основы оборудования с элементами охраны труда»; швейной мастерской.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Основы оборудования с элементами охраны труда»: предполагает наличие - рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся, стенды, плакаты, оборудование для лабораторных и практических работ, макеты швейного оборудования, комплекты раздаточного материала, технические средства обучения: ноутбук, проектор, демонстрационный экран.

**Оборудование УПМ**: рабочих мест мастерской: 15; универсальные швейные машины «Auvrora», краеобметочная машина «Auvrora», бытовая швейная машина «Brother», краеобметочная машина «Janome», автоматическая вышивальная машина «Brother», пресс, электропаровой утюг с терморегулятором и гладильный стол, в количестве 3.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

**4.2. Информационное обеспечение обучения**

**Основные источники:**

## Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий: Учебник для кадров массовых профессий.- 2-е изд., исправл. И доп. – М.: Легкая и пищевая пром-сть, 1983 г.-232 с.;

1. Франц В.Я., Исаев В.В. Швейные машины: Иллюстрированное пособие. 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Легпромбытиздат, 1986. – 184 с.: ил.;
2. Ваша швейная машина: Руководство по эксплуатации и ремонту бытовых швейных машин. / Екатеринбург: Издательство «Тезис», 1995. – 112 с., 75 илл.

**Дополнительные источники:**

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч. Ч. 1 Швейные машины неавтоматического действия, ОИЦ «Академия», 2012;
2. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч. Ч. 2 Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве, ОИЦ «Академия», 2012.

*Журналы:*

* 1. «Швейная промышленность», 2011-2015гг.
  2. «Ателье», 2011-2015гг.

*Электронныеверсиижурналов:*

1. Журнал «Осинка» http://www.Osinka.ru/ просмотр журнала в режиме реального времени, систематическое обновление информации о новинках в области легкой промышленности.

* 1. Журнал «Швейная промышленность» http://www.legprominfo.ru/
  2. Журнал «Ателье» http://www.modanews.ru/ возможность просмотра новых выпусков в режиме он-лайн.

*Интернет- ресурсы:*

-http ://procapitalist.ru- портал для профессионалов швейной отрасли.

1. **Общие требования к организации образовательного процесса**

Дисциплины и модули, которые должны предшествовать освоению данного модуля:

* Основы материаловедения швейного производства,
* Основы конструирования швейных изделий,
* Охраны труда,
* Художественное оформление одежды;

-ПМ.01. Пошив швейных изделий из различных материалов,

МДК 01.01 Технология изготовления швейных и трикотажных изделий,

- ПМ. 02. Обслуживание швейного оборудования,

МДК 02.01 Оборудование швейного производства.

1. **Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): преподаватель – образование высшее, среднее специальное, соответствующее профилю преподаваемого модуля и имеет на 1-2 разряда по профессии выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников (3 разряд).

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой преподаватель – образование высшее, среднее специальное, стажировка на базовом предприятии раз в три года.

* 1. **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**(ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по программе профессионального модуля, обеспечивает организацию и проведение текущего и итогового контроля демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения. Итоговый контроль проводится экзаменационной комиссией после обучения по междисциплинарному курсу.

Формы и методы текущего и итогового контроля по профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Комплект контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю включают в себя:

* *оценка практических работ при изучении МДК.02.01;*
* *оценка проверочных работ при освоении учебной и производственной практики;*
* *дифференцированный зачет по итогам изучения МДК.02.01;*
* *зачет по учебной практике выставляется, согласно оценке выполнения учебно-производственных работ;*
* *зачет по производственной практике выставляется, согласно оценке выполнения учебно-производственных работ.*

Педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Раздел (тема)**  **Междисциплинарного**  **курса** | **Результаты**  (освоенные профессиональные  компетенции) | **Основные**  **показатели**  **результатов**  **подготовки** | **Формы и методы контроля** |
| МДК.02.01. Оборудование швейного производства | - Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования.  - Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.  - Пользоваться технической и нормативной документацией (ГОСТ, ТУ). | - Знание назначения и принципа работы обслуживаемого оборудования, правила наладки;  -Определение способов устранения мелких неполадок обслуживаемых машин;  -Выполнение наладки обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов. | Текущий контроль: оценка практических работ.  Тематический контроль: оценка проверочных работ |

Оценка знаний, умений и навыков по результатам текущего и итогового контроля производится в соответствии с универсальной шкалой:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Процент**  **результативности**  **(правильныхответов)** | **Качественная оценка индивидуальных**  **образовательных достижений** | |
| **балл (отметка)** | **Вербальный аналог** |
| 90 ÷ 100 | 5 | отлично |
| 70 ÷ 89 | 4 | хорошо |
| 50 ÷ 69 | 3 | удовлетворительно |
| Менее 50 | 2 | неудовлетворительно |